

## **GWARANCJA**

**F.P.H.U. INOX-S Mirosław Smoleń ul. Jabłoniecka 10, 34-600 Limanowa** - udziela Zamawiającemu gwarancji na okres zawarty w umowie o realizację liczonej od momentu odbioru prac/daty widocznej na fakturze sprzedaży na wykonane przez siebie wyroby pod warunkiem przestrzegania przez Zamawiającego, podanych warunków konserwacji wyrobu i przestrzegania zaleceń eksploatacyjnych, określonych w „**Instrukcji Użytkowania**”.

Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne, oraz uszkodzenia wynikające ze zużycia i użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem wyrobu.

Po odbiorze prac przez Zamawiającego, producent nie odpowiada za uszkodzenie wynikłe z tytułu działań innych wykonawców, których efektem mogą być uszkodzenia mechaniczne oraz zjawiska korozyjne, powstałe w wyniku nieprzestrzegania **Instrukcji Użytkowania**.

### **INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA**

Ważnym czynnikiem wpływającym na odporność korozyjną jest gładkość i czystość powierzchni. Nawet drobne zarysowania lub uszkodzenia powierzchni, mogą stać się zalążkami korozji. Pierwszym objawem korozji ogólnej stali jest zwykle matowienie jej powierzchni. Zaleca się szybkie usuwanie powstających nalotów i uszkodzeń.

Przyczyną zmian wyglądu powierzchni może być zanieczyszczenie powierzchni stali nierdzewnej cząstkami żelaza w wyniku stosowania niewłaściwych narzędzi lub materiałów ściernych przy czyszczeniu i eksploatacji, zanieczyszczenia lub uszkodzenia eksploatacyjne.

### **ZASADY EKSPLOATACJI I KONSERWACJI STALI NIERDZEWNEJ**

1. Stosować środki czyszczące i konserwujące oraz narzędzia przeznaczone do stali nierdzewnej.
2. Przypadku czyszczenia produktów ze stali nierdzewnej zaleca się wykonanie w niewidocznym miejscu, testu czyszczenia w celu sprawdzenia, w jakim stopniu technika czyszczenia, zastosowane narzędzia i środki wpływają na wygląd ostatecznej powierzchni.
3. W miejscach wystawionych na intensywne działanie wilgoci i wody, należy unikać zagrożenia korozją galwaniczną (pomiędzy elementami ze stali nierdzewnej i stali węglowej), np. poprzez zapewnienie właściwej izolacji elektrycznej.
4. Chronić stal nierdzewną przed jakimkolwiek kontaktem ze stalą węglową, używać czystych, specjalistycznych narzędzi przeznaczonych wyłącznie do stali nierdzewnej.
5. Do czyszczenia używać szczotek ze stali nierdzewnej ( w przypadku silnych zabrudzeń ) albo specjalistycznej włókniny.
6. Do czyszczenia pneumatycznego strumieniowo-ściernego nie używać kulek, które przedtem wykorzystywane były do czyszczenia stali węglowej.
7. Nigdy nie wolno używać kwasu solnego do usuwania osadów zaprawy cementowej, zaprawę trzeba spłukać przed stwardnieniem, używając czystej zimnej wody.

## **PRZYKŁADOWE SPOSOBY USUWANIA NAJCZĘSTSZYCH ZABRUDZEŃ I ODBARWIEŃ NA POWIERZCHNI STALI NIERDZEWNEJ**

### **1. Odciski palców**

Należy myć spirytusem lub rozcieńczalnikiem. Po umyciu wypłukać zimną wodą i wytrzeć do sucha.

### **2. Oleje, tłuszcze, smary**

Należy myć rozpuszczalnikami organicznymi a następnie ciepłą wodą z dodatkiem mydła lub delikatnego detergentu . Płukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

### **3. Plamy bardziej odporne i naloty temperaturowe**

Należy myć delikatnym detergentem szorującym, trzeć w kierunku struktury powierzchni szlifowanej. Płukać czystą zimną wodą i wytrzeć do sucha.

### **4. Silne przebarwienia**

Czyścić lekko szorstkim zmywakiem w kierunku widocznej struktury powierzchni. Płukać czystą zimną wodą po czym wytrzeć do sucha.

### **5. Ślady rdzy**

W wyniku oddziaływania czynników zewnętrznych (np. kontakt z opiłkami żelaza) może dojść na powierzchni stali nierdzewnej do rdzawych nalotów. Należy wówczas powierzchnię zwilżyć roztworem kwasu szczawowego i pozostawić na około 15-20 minut, po czym umyć używając delikatnego detergentu. Wypłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

### **6. Farby**

Zabrudzoną powierzchnię zmyć rozpuszczalnikiem do farb, po czym wypłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

### **7. Rysy na powierzchni**

Delikatnie wyszlifować włókniną w kierunku struktury powierzchni szlifowanej (używając do tego materiału nie zawierającego żelaza), po czym umyć łagodnym detergentem, wypłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

## **UWAGA**

**Do czyszczenia wyrobów ze stali nierdzewnej nie można używać środków, które w swoim składzie zawierają takie składniki jak: chlor, sól, kwasy oraz wybielacze. Nawet niewielka zawartość chloru w środkach używanych do czyszczenia może spowodować trwale uszkodzenie powłoki tlenków chromu odpowiedzialnych za właściwości odporności na korozję i w efekcie prowadzi do powstania korozji. Nie należy używać proszków lub innych środków o właściwościach trących, środków do czyszczenia srebra, druciaków i ostrych czyścików.**

## **ELEMENTY WYKONANE ZE SZKŁA**

**W sytuacji gdy wyrób posiada w swojej konstrukcji elementy ze szkła, do ich konserwacji nie należy używać środków, mogących doprowadzić do uszkodzeń powierzchniowych stali nierdzewnej.**

**Jakiegokolwiek uszkodzenia, pęknięcia, czy poluzowania elementów ze szkła, należy natychmiast zgłosić do Producenta, lub Administratora budynku.**

**W przypadku powstania tego typu uszkodzeń na balustradach balkonowych, balkon nie może być użytkowany do czasu usunięcia usterki.**